

# Cit

[citservice.eu](http://citservice.eu)



**SOLLEVATORI MAGNETICI**  
**Serie PML**  
**Per superfici piane e curve**

# SOLLEVATORI MAGNETICI serie "PML" a comando manuale



## CARATTERISTICHE SPECIFICATIONS

The manual control magnetic lifter type PML is suitable for the handling of sheets, plates, rods and ferrous material in general.

The range consists of 3 models, with capacities from 300 kg to 1000 kg.

The magnetization occurs by means of a lever that rotates generating a flow that passes through the piece to be lifted.

To degauss is simply press a button located on the lever and rotate up to the "off" position.

Rugged, compact are the ideal tool for use in garages and wherever there is the need to move loads of iron steel.

The capacity of the manual lifter may vary depending on the type of material to be handled.

### Material

Ideal conditions occur in the presence of ferromagnetic steel with a very low carbon content.

Consider the following factors of flow reduction:

Iron: 1

Steels with average content of carbon: 0.90

Alloy Steels: 0.75

Cast Iron: 0.50

### Thickness

The lifting force of the magnetic lifter is reduced in proportion to the decrease of the thickness of the piece to be lifted as indicated in the curve at the top.

### Surface

The lifting force decreases in the presence of rough surfaces or not smooth.

If the surface roughness is less than 6.3  $\mu\text{m}$ , the WLL of the lifter is 100 %.

If it be equal or greater, the working load limit must be calculated on the basis of the table to the side.

Il sollevatore magnetico a comando manuale tipo PML è idoneo alla movimentazione di lamiera, piatti, tondi e materiale ferroso in genere.

La gamma è composta da 3 modelli, con portate da 300 kg a 1000 kg.

La magnetizzazione avviene per mezzo di una leva che ruota dei magneti permanenti, generando un flusso che attraversa il pezzo da sollevare.

Per smagnetizzare è sufficiente premere un pulsante posizionato sulla leva e ruotare la stessa fino alla posizione "off".

Robusti, compatti, sono lo strumento ideale per impiego nelle officine meccaniche e ovunque ci sia la necessità di movimentare carichi di ferro e acciaio.

La portata del sollevatore può variare in funzione del tipo di materiale da movimentare.

### Composizione del materiale

Le condizioni ideali di utilizzo si verificano in presenza di acciaio ferromagnetico con bassissimo tenore di carbonio.

Considerare i seguenti fattori di riduzione di portata:

Ferro: 1

Acciai con tenore medio di carbonio: 0.90

Acciai legati: 0.75

Ghisa: 0.50.

### Spessore

La forza di sollevamento del sollevatore magnetico si riduce in proporzione alla diminuzione dello spessore del pezzo da sollevare come indicato nella curva in alto.

### Superficie

La forza di sollevamento diminuisce in presenza di superfici rugose o non lisce.

Se la rugosità superficiale è inferiore a 6,3  $\mu\text{m}$ , la portata del sollevatore è del 100%.

Se invece dovesse essere uguale o superiore, la forza di sollevamento deve essere calcolata in base alla tabella a lato.



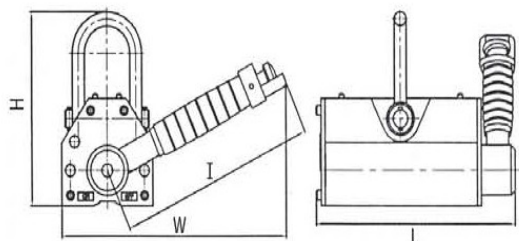
TIPO PML

# SCHEDA TECNICA SOLLEVATORE MAGNETICO "PML"

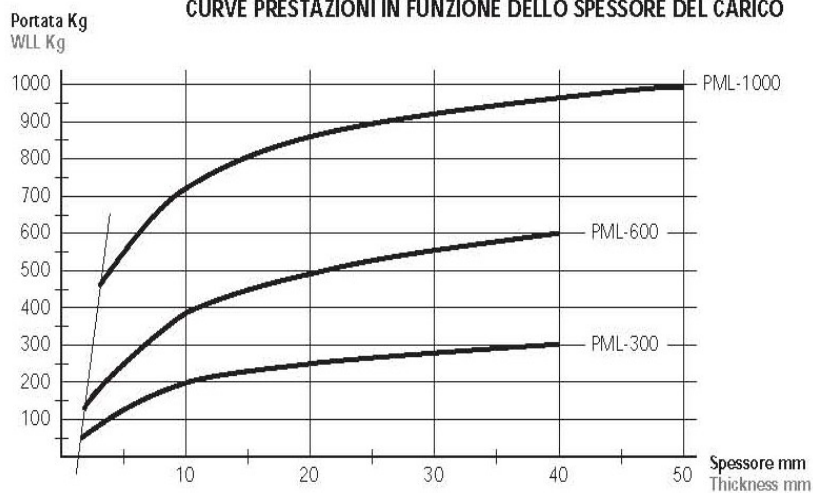


| Tipo<br>Type | Portata*<br>WLL*                  |                                   | Spessore minimo*<br>Minimum thickness* | Dimensioni<br>Dimensions |         |         |         | Peso<br>Weight | Temperatura di utilizzo<br>Use temperature | Umidità massima<br>Maximum humidity |
|--------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--|--------------------------|---------|---------|---------|----------------|--|-------------------------------------|
|              | Superficie piana<br>Plane surface | Superficie tonda<br>Round surface |  | L<br>mm                  | W<br>mm | H<br>mm | I<br>mm |                |  |                                     |
|              | Kg                                | Kg                                |  |                          |         |         |         |                |  |                                     |
| PML 300      | 300                               | 150                               | 40                                     | 375                      | 12      | 6       | 30      | 10             | -10°C / 80°C                               | 80                                  |
| PML 600      | 600                               | 300                               | 40                                     | 425                      | 16      | 7       | 38      | 24             | -10°C / 80°C                               | 80                                  |
| PML 1000     | 1000                              | 500                               | 50                                     | 495                      | 20      | 8       | 44      | 50             | -10°C / 80°C                               | 80                                  |

\* Considerare i fattori di riduzione di portata in funzione della composizione del materiale e dello spessore del pezzo da sollevare.  
 \* Consider factors of reduction of WLL according to the material and the thickness of the piece to be lift.



**CURVE PRESTAZIONI IN FUNZIONE DELLO SPESORE DEL CARICO**



**CURVE FORZA/CARICO - TRAFERRO (su acciaio comune)**

